

自動車整備・カーボディマスター科 自動車整備・トータルマスター科（3年次） カーボディマスター科		2023年度 授業計画			
時 期	1年前期	単元	実習	教科名	溶接
科 目	車わく及び車体の整備作業	教科書等 持参品	日産 1 級車体士	発行日	2023年3月10日
総 時 限	41 時 限		日産 2 級車体士		
必 須 時 限	39 時 限		日産 3 級車体士	教 科 担 当	上谷 晃一 濱村 和樹
1. 指導教員の実務経験			該当	非該当	
車体整備士として板金、塗装全般の実務経験がある教員により溶接全般の構造・作動について指導する。					
2. 教科の目的 （この学科の狙い、目的を明確に記入）					
<ul style="list-style-type: none"> ・各種溶接の原理、特長とその溶接作業の基礎を理解する。 ・酸素・アセチレンガス溶接作業について理解する。 ・電気アーク溶接について理解する。 ・電気抵抗スポット溶接について理解する。 ・ガス・シールドアーク溶接について理解する。 ・ドリルの取り扱いと研磨について理解する。 					
3. 授業の到達目標 （何を理解し何が出来るようになるのか）					
<ul style="list-style-type: none"> ・各種溶接の原理と特長を説明できる。 ・ドリルの取り扱いと特長を説明できる。 					
4. 学習評価 （期末試験での主な試験項目）					
<ul style="list-style-type: none"> ・酸素・アセチレンガス溶接機の操作手順について理解する。 ・パネル突合せ溶接法を理解する。 ・酸素・アセチレンガスによる絞り作業手順を理解する。 ・酸素・アセチレンガスによるガス切斷方法を理解する。 ・溶接欠陥を理解する。 ・電気抵抗スポット溶接機の操作手順を理解する。 ・ドリルの研磨と取り扱い方法を理解する。 ・アルミニウムの溶接法を理解する。 					
5. 準備学習					
<ul style="list-style-type: none"> ・過去 2 年間で学んだ自動車整備の基礎知識全般を復習しておくこと 					

自動車整備・カーボディマスター科
自動車整備・トータルマスター科（3年次）
カーボディマスター科

2023年度 授業計画

時 期	1年前期	単元	実習	教科名	溶接
5. 授業概要（時限ごとの主な授業内容）					6. 教科書、資料、備品類
時限	主な授業内容				
1	溶接機の安全と基礎知識。溶接機の点検、整備の実施。				
2	酸素・アセチレンガスの操作手順。溶接法（メルティングプールの作り方）				
3	飛石法による突合せ溶接。				
4	〃				
5	〃				
6	〃 作品提出				
7	溶棒を使ったメルティングプールつくり。				
8	〃				
9	溶棒を使った突合せ溶接。				
10	溶棒無しでの三角柱つくり。				
11	〃				
12	〃				
13	〃				
14	〃 底板の溶接。				
15	〃				
16	〃				
17	〃				
18	〃 作品提出				
19	ガス・シールドアーク溶接。点溶接の練習。				
20	点溶接による突合せ溶接。				
21	突合せ溶接。				
22	MIG溶接による三角柱つくり。グラインダーによる切削。				
23	〃 水密検査含む				
24	〃				
25	〃				
26	〃				
27	プラグ溶接。				
28	〃				
29	スポット溶接機の使い方。				
30	ドリルを使ったスポット溶接剥離。プラグ溶接による修復。				
31	〃				
32	〃				
33	エアソーを使ったサイドシルアウターのカット作業。				
34	シルアウターの突合せ溶接。ベルトサンダーによる仕上げ。				
35	〃				
36	〃				
37	〃				
38	〃				
39	〃				
40	〃				
41	実習試験				