

|                                                                                                                                                                                                        |              |             |                            |     |                   |                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|----------------------------|-----|-------------------|----------------|
| 自動車整備・カーボディマスター科(3年次)<br>自動車整備・トータルマスター科 (3年次)                                                                                                                                                         |              |             | 2024年度 授業計画                |     |                   |                |
| 時 期                                                                                                                                                                                                    | 3年前期         | 単元          | 実習                         | 教科名 | 板金                |                |
| 科 目                                                                                                                                                                                                    | 車わく及び車体の整備作業 | 教科書等<br>持参品 | 日産3級車体士テキスト<br>日産4級車体士テキスト |     | 発行日<br>2024年3月11日 |                |
| 総時限                                                                                                                                                                                                    | 41時限         |             |                            |     | 教科<br>担当          | 上谷 晃一<br>濱村 和樹 |
| 必須時限                                                                                                                                                                                                   | 39時限         |             |                            |     |                   |                |
| 1. 指導教員の実務経験                                                                                                                                                                                           |              |             |                            |     |                   |                |
| 車体整備士として自動車板金、塗装全般の実務経験がある教員により板金全般の工具の取り扱い、損傷部分の修正について指導                                                                                                                                              |              |             |                            |     |                   |                |
| 2. 教科の目的 (この学科の狙い、目的を明確に記入)                                                                                                                                                                            |              |             |                            |     |                   |                |
| 1.板金作業の安全について<br>2.ハンマー・ドリ等を使用する方法を理解する<br>3.溶接部の研磨について理解する<br>4.パネルの凹凸について理解する<br>5.板金パテの成形、研磨を理解する                                                                                                   |              |             |                            |     |                   |                |
| 3. 授業の到達目標 (何を理解し何が出来ようになるのか)                                                                                                                                                                          |              |             |                            |     |                   |                |
| ・車体整備 (板金) に関する基礎知識、基礎作業について理解する                                                                                                                                                                       |              |             |                            |     |                   |                |
| 4. 学習評価 (期末試験での主な試験項目)                                                                                                                                                                                 |              |             |                            |     |                   |                |
| ・実習授業時に行なう板金作業が正しく出来るか、又、筆記試験の記述により100点満点で評価する<br>・合格点：60点以上<br>80点以上：優 60点以上：良 60点未満：不可<br>・不合格の場合、再試験を受験し、60点以上で合格とみなす。<br>再試験合格の場合、得点に関わらず評価は「可」とする。<br>・再試験不合格の場合、学校長の権限により教科判定試験を実施し、合格とみなす場合がある。 |              |             |                            |     |                   |                |
| 5. 準備学習                                                                                                                                                                                                |              |             |                            |     |                   |                |
| ・過去2年間で学んだ自動車整備の基礎知識全般を復習しておくこと                                                                                                                                                                        |              |             |                            |     |                   |                |

|                                                          |                                 |    |    |     |                |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------|----|----|-----|----------------|
| 自動車整備・カーボディマスター科(3年次)<br>自動車整備・トータルマスター科（3年次）2024年度 授業計画 |                                 |    |    |     |                |
| 時 期                                                      | 3年前期                            | 単元 | 実習 | 教科名 | 板金             |
| 5. 授業概要（時限ごとの主な授業内容）                                     |                                 |    |    |     | 6. 教科書、資料、備品類  |
| 時限                                                       | 主な授業内容                          |    |    |     | 資料、備品類      数量 |
| 1                                                        | 車体板金作業の安全性について                  |    |    |     |                |
| 2                                                        | ハンマーのメンテナンス                     |    |    |     |                |
| 3                                                        | ドリーのメンテナンス                      |    |    |     | ・ハンマー、ドリー      |
| 4                                                        | "                               |    |    |     | ・水研ぎペーパー       |
| 5                                                        | 定盤使ったハンマーの手首打ち                  |    |    |     | ・磨き剤           |
| 6                                                        | オンドリーによる平板からのおわん作り              |    |    |     | ・作業用机          |
| 7                                                        | "                               |    |    |     | ・定盤、ゴムマット      |
| 8                                                        | "                               |    |    |     | ・定規            |
| 9                                                        | オンドリーの狙い撃ち。                     |    |    |     | ・罫書き棒          |
| 10                                                       | オフドリーによる直し。                     |    |    |     | ・罫書きコンパス       |
| 11                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 12                                                       | 中規模へこみのハンマリングによる直し。             |    |    |     | ・ダマート鉛筆        |
| 13                                                       | "                               |    |    |     | ・平板パネル         |
| 14                                                       | " スタッド養殖機による電気絞り。               |    |    |     |                |
| 15                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 16                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 17                                                       | " パテの説明。                        |    |    |     |                |
| 18                                                       | パテ付けの練習。                        |    |    |     |                |
| 19                                                       | パテ研ぎの練習。                        |    |    |     |                |
| 20                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 21                                                       | 新品フロントフェンダーを使った板金実習。オートポンチ跡の修正。 |    |    |     |                |
| 22                                                       | "                               |    |    |     | ・フェンダーパーツ      |
| 23                                                       | "                               |    |    |     | ・スプレースタンド      |
| 24                                                       | " ペーパー目消しの説明。                   |    |    |     | ・木ハンマー         |
| 25                                                       | "                               |    |    |     | ・影タガネ          |
| 26                                                       | "                               |    |    |     | ・スプーン          |
| 27                                                       | 中古フェンダーを使った板金。清掃、影タガネを使ったラインだし。 |    |    |     | ・溶殖機           |
| 28                                                       | " スタッド養殖機による引き出し。               |    |    |     | ・スライド・ハンマー     |
| 29                                                       | " CDスタッド、ローラー絞りの説明。             |    |    |     | ・パテ類           |
| 30                                                       | " プレスラインのパテ付け法。                 |    |    |     | ・パテツシュ         |
| 31                                                       | " プーラー類の説明。                     |    |    |     | ・パテヘラ          |
| 32                                                       | "                               |    |    |     | ・ラッカーシンナー      |
| 33                                                       | "                               |    |    |     | ・ウエス           |
| 34                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 35                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 36                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 37                                                       | 新品フェンダーのプレスラインを含む損傷の修正。         |    |    |     |                |
| 38                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 39                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 40                                                       | "                               |    |    |     |                |
| 41                                                       | 実習試験                            |    |    |     |                |