

教科名: **工作**

2025年度

実習

一級自動車工学科

□時期: 3年 前期

科目: 工作作業

時限数: 18時限

<改訂履歴>

へし入口」//友/	H.,			
改訂年度	改訂事由		1/担当	
FY19	メンテナンスのため			
FY20	メンテナンスのため	3/18	西浦、中野	
FY21	メンテナンスのため	3/31	西浦、森田	
FY22	メンテナンスのため	3/31	中野、合田	
FY23	メンテナンスのため	3/31	西浦、小倉	
FY24	メンテナンスのため	3/31	西浦、小倉	

教頭	課長	学年統括	教科担当	教科担当

日産・自動車大学校 NISSAN

一級自動車工学科			2025年度		授業計画		
時期	3年前期	単元	実習	教科名	工作		
科目	工作作業	教科書等	保護メガネ テスター		発行日	2018/12/22新	規
※ 注1 総時限 ※ 注1授業時間		持参品			教科担 当	西浦進一 長井一真	※ 注2 ※ 注2

一般科目と休講等予期せぬ事態に備えた余剰分を含め、合計時間は3872.0時間(50分ベース)を確保(法定合計時間3670時間(50分ベース))

1. 指導教員の実務経験 該当 非該当



自動車整備士として自動車整備工場の実務経験がある教員により工作作業を指導する

2. 教科の目的(この学科の狙い、目的を明確に記入)

- 1. 整備工場で使用する機械工具及び電気工具の取り扱いを習得する
- 2. 基本作業の中で安全作業のポイントを理解・習得する
- 3. 物作りの基本を学ぶ (企画・設計、製作、完成検査)

3. 授業の到達目標(何を理解し何が出来るようになるのか)

- 1. 各工具の安全で適切な使用方法
 - 1)機械工具(ヤスリ、カッター、圧着ペンチ、逆タップ、金ノコ)
 - 2) 電動工具 (卓上ボール盤、電動ドリル、卓上グラインダー)

 - 3) 電気工具(半田コテ) ※1) ~3) の正しい取り扱いが出来る
- 2. 基本作業が安全に出来る
 - 1) 電エペンチによるギボシ端子圧着作業
- 3. 用途に沿った製品を製作することが出来る

4. 学習評価 (期末試験での主な試験項目)

実習評価点は、技術評価点(70点)+レポート評価点(15点)+取組評価点(15点)とし、 70点以上を合格とする

技術評価点

·実技試験 100%

機械工具、電動工具、電気工具の基本取り扱い

自動車整備工具・機器の工作作業に必要な箇所を読んでおく

※注1 総時限の1時限は、80分/1時限を表し、授業時間の1時間は、50分/1時間を表す

※注2 ●⇒実務経験がある教員 ■⇒日産資格保持者

6. 指導目標

- 1. 各工具を安全に留意して使用することを理解させる
- 2. 各作業を行う際、まず危険予知を行い安全を意識して行うことを理解させる
- 3. 決められた規格の中で自らのアイデアにより製品を設計・製作する能力を身に付けさせる
- 4. 納期を意識して仕事をする事の必要性を理解させる

	一級自動	車工学	科	2025年	度 授業計画		
時期	3年前期	単元	実習	教科名		工作	
5.	授業概要(時阿	艮ごとの主	な授業内容)			6. 教科書、資料、偏	品類
時限			主な授業内	容		資料、備品類	数量
1	機械工具、電動	工具、電気	瓦工具の基礎知識	と取り扱い		保護めがね	各自
2	安全作業の実施の	と危険予算				テスター	各自
3、4	金属の加工(切り	断、穴あに	け、溶接)			高速カッター	2
5, 6	ボルト、ナットの修	復				卓上ボール盤	1
7	電子部品の基礎	知識				電動ドリル	5
8	半田付け、ギボシ	端子圧着	作業			グラインダ	2
9	電子回路の作成					ポンチ	5
10	電子回路の作成					ドリル刃	各種
11	電子回路の作成					タップ	1
12	電子回路の単体	作動点検				ダイス	1
13	車両へ電子回路の	の組付				逆タップ	1
14	車両へ電子回路の	の組付				鉄工やすり	5
15	車両へ電子回路の	の組付				手ほうき	5
16	車両へ電子回路の	の組付					
17	車両での作動点板						
18	実技試験						

一級自動車工学科			202.	5年度	授業	計画	_ (_ / _ /	
時期	時期 前期 単元		実習教科名			工作		
7.	安全(KYのためぬ	必ず授業内で説明)					
番号	作業	名		遵守事項		災害事例	チェック	
1	ドアの開閉		・閉める時は、ドア周りに手を添えない ようにし、手を離さず最後まで添えて 静かにドアを閉める			・勢いよく手を離して閉めたため 他の学生の手を挟んだ		
2	イグニッションスイッチ操	##F		が手の操作をする場合を確認してから操作		・イグニッションスイッチをONする際 エンジン始動でないからと合図を行わず 操作したところ、誤ってスタート位置まで キーを回してしまいエンジンルームの 作業を行っていた作業者が手を巻き込まれ そうになった。		
8. ±	受業レイアウト(ユ		可)		:			
実習場 第1実習場シャッター側(リフトNo.6,7及び13~15使用)						座学教室		
	Nº7	Nº6						
	N≥15	N <u>o</u> 14	Nº13					